

## ADESIVO ELÁSTICO DE MÁXIMA RESISTÊNCIA

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

PENOSIL MS TURBO é um adesivo elástico monocomponente de aderência imediata e máxima resistência mecânica final, à base de polímero MS.

Com cura rápida atinge em 15 minutos um desempenho já com elevadas prestações, ideal para múltiplas aplicações de colagem e vedação, em interiores e exteriores.

Cura neutra e inodora, PENOSIL MS TURBO cumpre os requisitos relativos à saúde e à proteção do meio ambiente.

### PRINCIPAIS PROPRIEDADES

- Aderência inicial muito forte e instantânea, em 3 seg.
- Cura rápida, em cerca de 15 min.
- Alta resistência final. União elástica e duradoura.
- Excelente aderência numa ampla gama de suportes.
- Elevada resistência aos raios UV, às intempéries e ao envelhecimento.
- Sem silicones, isocianatos e solventes.
- Não corrosivo.
- Absorve impactos e vibrações.
- Aplicações em interiores e exteriores.
- Adere mesmo em superfícies húmidas.
- Fácil de aplicar.
- Pode ser pintado (realizar um teste prévio).

### REGULAMENTAÇÕES AMBIENTAIS

- EMICODE® EC 1 Plus: emissões muito baixas.
- Classe A+, em conformidade com a regulamentação francesa de emissões de COV.
- Em conformidade com a LEED® IEQ- 4.1 (Qualidade Ambiental Interior) adesivos e vedantes.



### APRESENTAÇÃO

Cartuchos de 290 ml  
Caixas 12 u. (paletes 100 caixas)\*

*Outros formatos sob pedido.*

\* Paletes europeias de 120x80 cm.

### CORES

Branco, cinzento, preto, telha.

*Outras cores sob pedido.*

### ARMAZENAMENTO

Conservar no recipiente original sem abrir, em local fresco, seco e protegido da luz solar direta e a temperaturas entre +5 °C e + 25 °C. Tempo limite de armazenamento: 12 meses.



\* Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

### APLICAÇÕES

- Adesivo elástico para múltiplas aplicações na construção, como fixação de painéis, perfis, rodapés, placas de isolamento, peitoris de janelas, caixilhos, telhas, etc.
- Qualquer tipo de colagem de alta resistência e com flexibilidade na indústria.
- Uniões rápidas e não rígidas em estruturas sujeitas a vibrações e que requeiram uma aderência forte (carroçarias, contentores, juntas metal-metal, etc.).
- Painéis em reboques, autocaravanas, veículos comerciais, etc.
- Aplicações de colagem na indústria naval.

### ADERÊNCIA

BETÃO  
CIMENTO  
TIJOLOS  
PEDRA NATURAL OU ARTIFICIAL  
CERÂMICA  
TELHAS  
GESSO  
METAIS  
MADEIRAS  
PVC E PLÁSTICOS  
POLIESTIRENO  
VIDRO  
*Consulte para outros suportes*



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base:		Polímeros MS híbridos
Consistência:		Pasta tixotrópica
Densidade:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,50 g/cm <sup>3</sup>
Sistema de cura		Por humidade
Formação de pele:	(OQ.16-interno)	Aprox. 15 minutos (a 23 °C; 50% H.R.)
Velocidade de cura:	(OQ.18-interno)	2-3 mm/24 h
Resistência ao escorrimento:	(ISO 7390)	Aprox. 0 mm (a 5 °C e 50 °C)
Dureza Shore A:	(ISO 868)	65±5
Temperatura de aplicação:		Entre +5 °C e +40 °C
Temperatura de utilização:		-40 °C a +90 °C

#### Propriedades de tração:

##### **ISO 37 (2 mm espessura, proveta tipo S2, 7 dias 23 °C; 50% H.R.)**

Módulo elástico 100%	Aprox. 2,80 MPa
Tensão máxima	Aprox. 3,20 MPa
Alongamento na rotura	> 180%

Estes valores podem variar dependendo de fatores ambientais como a temperatura, a humidade e o tipo de suporte. O tempo até à cura completa pode aumentar com temperaturas mais baixas, menor índice de humidade ou aumento da espessura da aplicação.

### MODO DE UTILIZAÇÃO

#### LIMPEZA E PREPARAÇÃO DAS SUPERFÍCIES

As superfícies a unir devem estar limpas e sem resíduos, poeiras, gordura e outros contaminantes que possam afetar a aderência. Recomenda-se que os suportes estejam, de preferência, secos ou, eventualmente, húmidos, mas não molhados. As superfícies pintadas devem estar bem secas e sem tinta solta.

Se for necessário, preencher todos os orifícios e irregularidades do suporte, para obter um suporte o mais plano possível.

#### PRIMÁRIO

PENOSIL MS TURBO adere à maior parte dos materiais de construção habituais sem necessidade de primário, como betão, tijolos, pedra, mármore, azulejos, cerâmica, aço galvanizado, aço inoxidável, ferro, metais pintados, alumínio lacado e anodizado, madeira, melamina, gesso, vidro, PVC, policarbonato, plástico, etc.

Recomenda-se que seja sempre realizado um teste prévio de aderência em cada suporte em particular.

Por vezes pode ser necessário tratar previamente as superfícies com um primário para obter melhores resultados de aderência.

Consulte o nosso serviço de aconselhamento técnico.

#### APLICAÇÃO DO ADESIVO

Depois de preparar o suporte, aplicar o adesivo uniformemente com uma pistola própria. Antes de aplicar o adesivo, respeite o tempo de abertura do primário eventualmente utilizado.

Aplique em cordões espaçados de 10 a 20 cm ou em pequenos pontos, numa das superfícies de união.

Una imediatamente as superfícies na posição desejada e pressione firmemente.

Se for necessário, utilize fita adesiva, cunhas ou acessórios para manter o elemento escorado durante as primeiras horas de cura. Um elemento posicionado incorretamente pode ser facilmente descolado e reposicionado nos primeiros minutos depois da aplicação. Volte a pressionar.

#### CURA

A cura do adesivo é rápida, obtendo-se em 15 minutos a fixação dos elementos. O desempenho final obtém-se passadas 24 horas.

O produto não curado pode ser eliminado facilmente com álcool. O adesivo curado deve ser removido mecanicamente.

### RENDIMENTO

Cálculo do rendimento previsto ao aplicar o adesivo em cordões contínuos:

$$C = \frac{CC}{L \times P}$$

C = Comprimento de cordão em metros obtidos por cartucho.

CC = Conteúdo do cartucho, 290 ml.

L = Largura do cordão em mm.

P = Profundidade do cordão em mm.

Consumo indicativo:

170 ml/m<sup>2</sup> consoante o suporte



### PINTURA

Devido à grande quantidade de tintas e vernizes disponíveis, recomendamos a realização de um teste preliminar de compatibilidade.

### LIMITES DE UTILIZAÇÃO

Não utilize PENOSIL MS TURBO como vedante em envidraçados, sobre substratos betuminosos ou em materiais de construção que possam libertar óleos, plastificantes ou solventes (por exemplo, borracha, cloropreno, EPDM, PVC flexível, etc.).

Não adere a PE, PP, PTFE (Teflon®) nem silicone. Devido à grande variedade de substratos possíveis, recomendamos a realização de um teste preliminar de compatibilidade.

### SEGURANÇA E HIGIENE

Aplicar em áreas ventiladas, evitando o contacto com a pele e os olhos. Manter fora do alcance das crianças.

A informação relativa à segurança do produto encontra-se disponível na ficha de dados de segurança (FDS). Antes de utilizar o produto, é aconselhável ler atentamente as FDS e as etiquetas de segurança.

### INFORMAÇÃO SOBRE A GARANTIA

O Wolf Group garante que o seu produto cumpre, dentro do prazo de validade, todas as suas especificações.

Caso seja considerada nossa alguma responsabilidade, seria apenas por eventuais danos e pelo valor da mercadoria que foi fornecida e disponibilizada por nós ao cliente

Entende-se que garantimos a qualidade irrepreensível dos nossos produtos de acordo com as nossas Condições Gerais de Venda e Fornecimento.

As informações contidas neste documento, em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos nossos produtos, são fornecidas de boa-fé e baseadas no nosso conhecimento, resultam de ensaios e experiência, e são disponibilizadas como orientações. Cabe ao utilizador a responsabilidade de determinar se o produto é adequado para a aplicação. Devido à grande variedade de materiais e condições, que estão para além do nosso conhecimento e controlo, recomendamos a realização dos ensaios prévios suficientes.

Os direitos de propriedade de terceiros devem ser respeitados.

**FICHA TÉCNICA**  
**Penosil MS Turbo | Ref. 2437**  
**v01 - 05.2022**

Esta ficha técnica anula e substitui as fichas técnicas emitidas anteriormente para o mesmo produto.

[penosil.com](https://www.penosil.com)



[wolf-group.com](https://www.wolf-group.com)



**Wolf Group Ibérico S.A.U.**  
Polígono Industrial Les Massotes  
Avda. Bertrán Güell, 78  
08850 Gavà (Barcelona)  
ESPAÑA  
(+34) 936 629 911  
[info.es@wolf-group.com](mailto:info.es@wolf-group.com)

**Wolf Group Portugal S.A.**  
Estrada de Alfragide, Lote 107  
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante  
2610-008 Alfragide - Amadora  
PORTUGAL  
(+351) 214 262 083  
[info.pt@wolf-group.com](mailto:info.pt@wolf-group.com)