

TECHNINIŲ DUOMENŲ LAPAS

PENOSIL Premium Motor Sealant

Rūgštinis silikono sandariklis, skirtas sandarinimui ir izoliacijai vietose, kurias veikia aukšta temperatūra iki +250 ° C. Gera sukimba su neporėtomis medžiagomis, tokiomis kaip stiklas, plytos, keraminės plytelės, emalis, glazūruotos plytelės ir klinkeris; impregnuota, lakuota arba dažyta mediena; plastikai, pvz. epoksidai, poliesteriai, poliakrilatai ir laminatai. Išlieka elastingas tiek žemoje, tiek aukštoje temperatūroje. Atsparus UV ir oro sąlygoms. Greitai susiformuoja plėvelė ir paviršius tampa nelipnus.

Naudojimo sritys

Aukštos temperatūros veikiamų jungčių sandarinimui. Jungčių, veikiamų ilgalaikėje +250 ° C temperatūroje, sandarinimas (pvz., pavarų dėžių, reduktorių ir variklių sandarinimas), trumpam laikotarpiui net iki +275 ° C temperatūrai.

Tinka įvairiems pramoniniams sprendimams.

Naudojimo sąlygos

Temperatūra darbo metu turi būti nuo +5 ° C iki +40 ° C. Hermetiko temperatūra darbo metu turi būti nuo +20 ° C iki +25 ° C. Naudoti esant žemesnei nei + 5 ° C temperatūrai galima tik tada, kai ant jungiamų paviršių nėra kondensato, sniego ir ledo.

Nenaudokite variklio cilindrai ar dalims, nuolat veikiamoms degalų, sandarinti.

Nenaudokite su natūraliais akmenimis (tokiais kaip marmuras ir granitas), pluoštinis cementas ir skiedinys.

Rekomenduojame nenaudoti su metalais, tokiais kaip švinas, varis, žalvaris ir cinkas, dėl metalų korozijos rizikos.

Naudojimo instrukcijos

Paviršiai turi būti švarūs, nedulkėti ir nealiejuoti, be atskirų dalelių. Neporėti paviršiai turi būti valomi tirpikliu ir švaria, nepūkuota medvilnine šluoste. Prieš garinant reikėtų pašalinti tirpiklio likučius švaria šluoste.

Nupjaukite patrono srieginį galą ir prisukite reikiamą antgalį, tinkantį hermetikui. Nupjaukite srieginį galą taip, kad tiktų tinkamai atidaryti. Įdėkite patroną su aplikatoriumi į pistoletą ir užpildykite antgalį hermetikui, spaudinėdami pistoleto gaiduką.

Užtepkite hermetiką ant jungties, paspausdami kelis kartus ir tolygiai stumdami pistoleto gaiduką ir vilkdami antgalį išilgai jungties. Lygindami pirštu naudokite daug muiluoto vandens.

Jungties kampai gali būti užklijuoti juosta, kol jie yra sandarūs. Tačiau bet kokia juosta turėtų būti nuimta iškart po to, kai baigiate formuoti siūlę, kol sandariklis dar nesustingęs. Užtikrinkite tinkamą ventiliaciją visose jungčių vietose. Stingimo metu įsitikinkite, kad ant paviršiaus negali nusėsti jokios priemaišos ir kad mechaninė apkrova neturi įtakos jungties paviršiui.

Valymas

Nesustingusį hermetiką nuo rankų ir įrankių galima pašalinti su „PENOSIL Premium Cleaning Wipes“ šluostėmis.

Sustingusį hermetiką galima pašalinti mechaniškai, naudojant silikono valiklį Penosil Premium Silicone Remover. Paviršių nuvalykite kempine ir vandeniu.

Techniniai duomenys

Savybės	Vienetai	Vertė
Plėvelės susiformavimo laikas	minutės	10-12
Stingimo greitis	mm/24 h	3-4

Tankis DIN 53 479-B	g/cm ³	1,09
Sustingusio sandariklio savybės		
Pailgėjimas iki trūkimo (ISO 8339)	%	250
Kietumas pagal Šorą A (ISO 868)		25±2
Paslankumas siūlėje (ISO 11 600)	%	±25
Eksploatavimo temperatūra	°C	-40 to +250

Nurodyti parametrai buvo matuojami esant +23 °C ir santykiniam oro drėgnumui 50 %.

Spalva

Raudona.

Pakuotė

310 ml plastikinis patronas, 12 vnt. dėžutėje.

Laikymo sąlygos

Užtikrinamas sandėliavimo laikas yra 18 mėnesių nuo pagaminimo datos, jei laikomas uždarytoje originalioje pakuotėje sausoje patalpoje, esant temperatūrai nuo +5 °C iki +30 °C.

Saugos taisyklės

Užtikrinkite pakankamą vėdinimą. Laikyti vaikams nepasiekiamoje vietoje. Venkite kontakto su oda ir akimis. Patekus į akis, nedelsiant gerai praplaukite vandeniu ir kreipkitės į gydytoją. Sustingusį silikonių sandariklį galima tvarkyti nesukeliant jokio pavojaus sveikatai.

Daugiau informacijos apie saugumą galima rasti saugos duomenų lape (SDL).