www.penosil.com

Krimelte OÜ Suur-Paala 10 13619 Tallinn

tel + 372 605 9300 fax +372 605 9315 info@penosil.com

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PENOSIL Premium SpeedFix Chemical Anchor 497

SpeedFix Chemical Anchor 497 – двухкомпонентная система химической анкеровки, вводимая выдавливанием, с соотношением компонентов 10:1.

Состав, полученный из винилэфирной смолы с очень высокой адгезионной способностью, разработан в основном для анкеровки резьбовых и арматурных стержней в бетоне.

Широко используется для средних нагрузок как в горизонтальном, так и в вертикальном направлении.

Продукт предусмотрен как крепежный анкер из высокопрочной смолы при высоких нагрузках.

- Хорошая прочность сцепления.
- Высокое сопротивление нагрузки.
- Подходит для гвоздей и других крепежей.
- Короткое время отверждения.
- Высокая долговечность, стойкость к химическим продуктам.
- Не содержит стирола.
- Огнестойкость R180.
- Подходит для использования во внутренних условиях и в закрытых помещениях.
- Подходит для использования во влажной среде и под водой.
- Используется в агрессивной среде.
- Фиксация в бетоне, дереве или других высокопрочных материалах.
- Ремонт трещин и заполнений в вертикальных и горизонтальных бетонных поверхностях.

Сферы применения

Универсальная система анкеровки для резьбовых болтов, крюков, труб и стальных стержней. Система для крепления в кирпичной и каменной кладке, цементе и бетоне.

Преимущества

- Одобрено в Европе
- Возможны высокие нагрузки
- Высокая химическая стойкость
- Можно использовать с питьевой водой
- Резьбовые и арматурные стержни
- С трещинами или без трещин
- Класс А+ по содержанию летучих органических соединений (ЛОС)
- Не содержит стирола, слабый запах
- Огнестойкость R180
- Подходит для использования под водой

Испытания и сертификация

- Вариант ETA 7 ETAG 001 для бетона без трещин с резьбовыми и арматурными стержнями TR029
- Вариант ЕТА 1 ЕТАG 001 для бетона с трещинами, с резьбовыми стержнями
- ЕТА для установленных вклейкой арматурных стержней TR023
- Испытано по стандарту BS6920 для использования с питьевой водой
- Испытано в соответствии с системой сертификации LEED 2009 EQ с4.1, правило SCAQMD 1168 (2005).

Условия применения

Описаны в таблицах ниже.

www.penosil.com

Krimelte OÜ Suur-Paala 10 13619 Tallinn Estonia

tel + 372 605 9300 fax +372 605 9315 info@penosil.com

Инструкции по применению

Нагрузки, расстояния от края и интервалы получены на основании нормативных значений прочности сцепления – соответствуют разрушению стали.

| | Нормат сопротивл | | Расче сопротивл | | Рекомен нагруз | | Норма | тивные рас (мм) | стояния | Мин. расстояние | Номинальная | Диаметр | Диаметр отверстия в | Макс. момент |
|----------|---------------------|----------|--------------------|----------|-------------------|-----------|-------|--------------------|---------|-------------------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|--------------|
| 1 usincp | Растяжен ие | Сдвиг | Растяжен ие | Сдвиг | Растяжен ие | Сдвиг | Край | Интервал | Край | от края и интервал (мм) | глубина анкеровки | отверстия в бетоне | стационарной детали | затяжки |
| (ww) | N _{rk} | V_{rk} | N _{rd} | V_{rd} | N _{rec} | V_{rec} | (MM) | (ww) | (ww) | (MM) | (MM) | (ww) | (MM) | (mm) |
| | 19,00 | | 12,70 | | 9,07 | | | | | | 60 | | | |
| 8 | 19,00 | 9,00 | 12,70 | 7,20 | 9,07 | 5,14 | 80 | 160 | 80 | 40 | 80 | 10 | 9 | 10 |
| | 19,00 | | 12,70 | | 9,07 | | | | | | 160 | Ī | | |
| | 22,62 | | 15,08 | | 10,77 | | | | | | 60 | | | |
| 10 | 30,20 | 15,00 | 20,10 | 12,00 | 14,36 | 8,57 | 100 | 200 | 90 | 50 | 90 | 12 | 12 | 20 |
| | 30,20 | | 20,10 | | 14,36 | | | | | | 200 | Ī | | |
| | 29,82 | | 19,88 | | 14,20 | | | | | | 70 | | | |
| 12 | 43,80 | 21,00 | 29,20 | 16,80 | 20,86 | 12,00 | 120 | 240 | 110 | 60 | 110 | 14 | 14 | 40 |
| | 43,80 | | 29,20 | | 20,86 | | | | | | 240 | Ī | | |
| | 43,43 | | 28,95 | | 20,68 | | | | | | 80 | | | |
| 16 | 67,86 | 39,00 | 45,24 | 31,20 | 32,31 | 22,29 | 160 | 320 | 125 | 80 | 125 | 18 | 18 | 80 |
| | 81,60 | | 54,40 | | 38,86 | | | | | | 320 | Ī | | |
| | 55,42 | | 36,95 | | 26,39 | | | | | | 90 | | | |
| 20 | 104,68 | 61,00 | 69,79 | 48,80 | 49,85 | 34,86 | 200 | 400 | 180 | 100 | 170 | 24 | 22 | 120 |
| | 127,40 | | 84,90 | | 60,64 | | | | | | 400 | Ī | | |
| | 63,33 | | 42,22 | | 30,16 | | | | | | 100 | | | |
| 24 | 133,00 | 88,00 | 88,67 | 70,40 | 63,33 | 50,29 | 230 | 460 | 220 | 120 | 210 | 28 | 26 | 160 |
| | 183,60 | | 122,40 | | 87,43 | | | | | | 480 | Ī | | |
| | 70,91 | | 47,27 | | 33,77 | | | | | | 110 | | | |
| 27 | 154,72 | 115,00 | 103,15 | 92,00 | 73,68 | 65,71 | 270 | 540 | 240 | 135 | 240 | 32 | 30 | 180 |
| | 238,00 | | 159,10 | | 113,64 | | | | | | 540 | Ī | | |
| | 78,04 | | 52,02 | | 37,16 | | | | | | 120 | | | |
| 30 | 182,09 | 142,50 | 121,39 | 114,00 | 86,71 | 81,43 | 280 | 560 | 280 | 150 | 280 | 35 | 32 | 200 |
| | 292,00 | | 194,50 | | 138,93 | | | | | | 600 | Ī | | |
| | 88,95 | | 59,30 | | 42,36 | | | | | | 130 | | | |
| 33 | 205,27 | 173,50 | 136,85 | 138,80 | 97,75 | 121,43 | 310 | 620 | 310 | 165 | 300 | 37 | 36 | 250 |
| | 360,00 | | 240,60 | | 171,86 | | | | | | 660 | | | |
| | 108,57 | | 72,38 | | 51,70 | | | | | | 150 | | | |
| 36 | 246,10 | 212,50 | 164,07 | 170,00 | 117,19 | 121,43 | 330 | 660 | 330 | 180 | 340 | 40 | 38 | 300 |
| | 425,00 | | 283,33 | | 202,38 | | | | | | 720 | | | |

= разрушение стали

www.penosil.com

Krimelte OÜ Suur-Paala 10 13619 Tallinn

tel + 372 605 9300 fax +372 605 9315 info@penosil.com

Расчетное сопротивление используется с резьбовыми стрежнями, материалами и арматурой разной прочности.

| 5.8 | Резьб | OBL | ые с | стер | ЭЖН | и из | вы | сок | ока | чес | тве | ннс | й ст | али | | | | | | | | | Расчетная |
|-----------------------|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|--------|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----------------|------------------|
| Диаметр | Диаметр | | | | | | | | | | | | | | | разру | шение | стали | | | | h _{ef} | нагрузка |
| резьбового стрежня | отверстия | | | | | | | | | Γ | іубин | а анк | еровкі | и h _{ef} | | | | | | | | разрушение | F _{d,s} |
| (ww) | (MM) | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 160 | 200 | 240 | 280 | 320 | 400 | 480 | 540 | 600 | 660 | 720 | (ww) | (ĸH) |
| 8 | 10 | 12,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 59 | 12,7 |
| 10 | 12 | 15,1 | 17,6 | 20,1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 | 20,1 |
| 12 | 14 | | 19,9 | 22,7 | 25,6 | 28,4 | 29,2 | | | | | | | | | | | | | | | 103 | 29,2 |
| 16 | 18 | | | 29,0 | 32,6 | 36,2 | 39,8 | 43,4 | 47,1 | 50,7 | 54,4 | | | | | | | | | | | 150 | 54,4 |
| 20 | 24 | | | 32,8 | 36,9 | 41,1 | 45,2 | 49,3 | 53,4 | 57,5 | 65,7 | 82,1 | 84,9 | | | | | | | | | 207 | 84,9 |
| 24 | 28 | | | | | 42,2 | 46,5 | 50,7 | 54,9 | 59,1 | 67,6 | 84,5 | 101,3 | 118,2 | 122,4 | | | | | | | 290 | 122,4 |
| 27 | 32 | | | | | | 47,3 | 51,6 | 55,9 | 60,2 | 68,8 | 86,0 | 103,2 | 120,3 | 137,5 | 159,1 | | | | | | 370 | 159,1 |
| 30 | 35 | | | | | | | 52,0 | 56,4 | 60,7 | 69,4 | 86,7 | 104,1 | 121,4 | 138,8 | 173,4 | 194,5 | | | | | 449 | 194,5 |
| 33 | 38 | | | | | | | | 59,3 | 63,9 | 73,0 | 91,2 | 109,5 | 127,7 | 146,0 | 182,5 | 219,0 | 240,6 | | | | 527 | 240,6 |
| 36 | 40 | | | | | | | | | 67,6 | 77,2 | 96,5 | 115,8 | 135,1 | 154,4 | 193,0 | 231,6 | 260,6 | 283,2 | | | 587 | 283,2 |
| Глубин | а (мм) | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 160 | 200 | 240 | 280 | 320 | 400 | 480 | 540 | 600 | 660 | 720 | | |

8.8 Резьбовые стержни из высококачественной стали

| Диаметр резьбового стрежня | Диаметр отверстия | | | | | | | | | 1 | - луби | на ан | керов | ки h _{ef} | | | | | | | | h _{ef} разрушение | Расчетная нагрузка F _{d,s} |
|----------------------------------|----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------|-------|-------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------------------------|---|
| (ww) | (MM) | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 160 | 200 | 240 | 280 | 320 | 400 | 480 | 540 | 600 | 660 | 720 | (ww) | (ĸH) |
| 8 | 10 | 12,9 | 15,0 | 17,2 | 19,3 | 19,5 | | | | | | | | | | | | | | | | 91 | 19,5 |
| 10 | 12 | 15,1 | 17,6 | 20,1 | 22,6 | 25,1 | 27,6 | 30,2 | 30,9 | | | | | | | | | | | | | 123 | 30,9 |
| 12 | 14 | | 19,9 | 22,7 | 25,6 | 28,4 | 31,2 | 34,1 | 36,9 | 39,8 | 45,0 | | | _ | | | | | | | | 158 | 45,0 |
| 16 | 18 | | | 29,0 | 32,6 | 36,2 | 39,8 | 43,4 | 47,1 | 50,7 | 57,9 | 72,4 | 83,7 | | | _ | | | | | | 231 | 83,7 |
| 20 | 24 | | | 32,8 | 36,9 | 41,1 | 45,2 | 49,3 | 53,4 | 57,5 | 65,7 | 82,1 | 98,5 | 114,9 | 130,7 | | | | | | | 318 | 130,7 |
| 24 | 28 | | | | | 42,2 | 46,5 | 50,7 | 54,9 | 59,1 | 67,6 | 84,5 | 101,3 | 118,2 | 135,1 | 168,9 | 188,3 | | _ | | | 446 | 188,3 |
| 27 | 32 | | | | | - | 47,3 | 51,6 | 55,9 | 60,2 | 68,8 | 86,0 | 103,2 | 120,3 | 137,5 | 171,9 | 206,3 | 232,1 | | _ | | 570 | 2448 |
| 30 | 35 | | | | | | | 52,0 | 56,4 | 60,7 | 69,4 | 86,7 | 104,1 | 121,4 | 138,8 | 173,4 | 208,1 | 234,1 | 260,2 | | _ | 690 | 299,2 |
| 33 | 38 | | | | | | | | 59,3 | 63,9 | 73,0 | 91,2 | 109,5 | 127,7 | 146,0 | 182,5 | 219,0 | 246,4 | 273,7 | 301,1 | | 811 | 370,1 |
| 36 | 40 | | | | | | | | | 67,6 | 77,2 | 96,5 | 115,8 | 135,1 | 154,4 | 193,0 | 231,6 | 260,6 | 289,5 | 318,5 | 347,4 | 903 | 435,7 |
| Глубин | а (мм) | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 160 | 200 | 240 | 280 | 320 | 400 | 480 | 540 | 600 | 660 | 720 | | • |

10.9 Резьбовые стержни из высококачественной стали

| Диаметр резьбового стержня | Диаметр отверстия | | | | | | | | | - | Глуби | на ан | ікеров | ки h _{ef} | | | | | | | | h _{ef} разрушение | Расчетная нагрузка F _{d,s} |
|----------------------------------|----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|--------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------------------------|---|
| (ww) | (MM) | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 160 | 200 | 240 | 280 | 320 | 400 | 480 | 540 | 600 | 660 | 720 | (ww) | (ĸH) |
| 8 | 10 | 12,9 | 15,0 | 17,2 | 19,3 | 21,4 | 23,6 | 25,7 | 27,2 | | | | | | | | | | | | | 127 | 27,2 |
| 10 | 12 | 15,1 | 17,6 | 20,1 | 22,6 | 25,1 | 27,6 | 30,2 | 32,7 | 35,2 | 40,2 | 43,1 | | _ | | | | | | | | 171 | 43,1 |
| 12 | 14 | | 19,9 | 22,7 | 25,6 | 28,4 | 31,2 | 34,1 | 36,9 | 39,8 | 45,4 | 56,8 | 62,6 | | | | _ | | | | | 220 | 62,6 |
| 16 | 18 | | | 29,0 | 32,6 | 36,2 | 39,8 | 43,4 | 47,1 | 50,7 | 57,9 | 72,4 | 86,9 | 101,3 | 115,8 | 116,6 | | | | | | 322 | 116,6 |
| 20 | 24 | | | 32,8 | 36,9 | 41,1 | 45,2 | 49,3 | 53,4 | 57,5 | 65,7 | 82,1 | 98,5 | 114,9 | 131,4 | 164,2 | | | | | | 443 | 182,0 |
| 24 | 28 | | | | | 42,2 | 46,5 | 50,7 | 54,9 | 59,1 | 67,6 | 84,5 | 101,3 | 118,2 | 135,1 | 168,9 | 202,7 | | _ | | | 621 | 262,2 |
| 27 | 32 | | | | | | 47,3 | 51,6 | 55,9 | 60,2 | 68,8 | 86,0 | 103,2 | 120,3 | 137,5 | 171,9 | 206,3 | 232,1 | | | | 793 | 341,0 |
| 30 | 35 | | | | | | | 52,0 | 56,4 | 60,7 | 69,4 | 86,7 | 104,1 | 121,4 | 138,8 | 173,4 | 208,1 | 234,1 | 260,2 | | | 961 | 416,7 |
| 33 | 38 | | | | | | | | 59,3 | 63,9 | 73,0 | 91,2 | 109,5 | 127,7 | 146,0 | 182,5 | 219,0 | 246,4 | 273,7 | 301,1 | | 1130 | 515,5 |
| 36 | 40 | | | | | | | | | 67,6 | 77,2 | 96,5 | 115,8 | 135,1 | 154,4 | 193,0 | 231,6 | 260,6 | 289,5 | 318,5 | 347,4 | 1258 | 606,9 |
| Глубин | а (мм) | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 160 | 200 | 240 | 280 | 320 | 400 | 480 | 540 | 600 | 660 | 720 | | |

www.penosil.com

Krimelte OÜ Suur-Paala 10 13619 Tallinn

tel + 372 605 9300 fax +372 605 9315 info@penosil.com

А4-70 Резьбовой стержень из нержавеющей стали

| Диаметр резьбового стрежня | Диаметр отверстия | | | | | | | | | Глу | /бина | анке | ровки | h _{ef} | | разру | /шени | е сталі | и | | | h _{ef} разрушение | Расчетная нагрузка F _d ,s |
|----------------------------------|----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|-------|-----------------|-------|-------|-------|---------|-----|-----|-----|-------------------------------|--|
| (ww) | (ww) | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 160 | 200 | 240 | 280 | 320 | 400 | 480 | 540 | 600 | 660 | 720 | (ww) | (ĸH) |
| 8 | 10 | 12,9 | 13,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 64 | 13,7 |
| 10 | 12 | 15,1 | 17,6 | 20,1 | 21,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | 86 | 21,7 |
| 12 | 14 | | 19,9 | 22,7 | 25,6 | 28,4 | 31,2 | 31,6 | | | | | _ | | | | | | | | | 111 | 31,6 |
| 16 | 18 | | | 29,0 | 32,6 | 36,2 | 39,8 | 43,4 | 47,1 | 50,7 | 57,9 | 58,8 | | | | | | | | | | 162 | 58,8 |
| 20 | 24 | | | 32,8 | 36,9 | 41,1 | 45,2 | 49,3 | 53,4 | 57,5 | 65,7 | 82,1 | 91,7 | | | _ | | | | | | 223 | 91,7 |
| 24 | 28 | | | | | 42,2 | 46,5 | 50,7 | 54,9 | 59,1 | 67,6 | 84,5 | 101,3 | 118,2 | 132,1 | | | | | | | 313 | 132,1 |
| 27 | 32 | | | | | | 47,3 | 51,6 | 55,9 | 60,2 | 68,8 | 80,2 | | | | | | | | | | 187 | 80,2 |
| 30 | 35 | | | | | | | 52,0 | 56,4 | 60,7 | 69,4 | 86,7 | 98,1 | | | | | | | | | 226 | 98,1 |
| 33 | 38 | | | | | | | | 59,3 | 63,9 | 73,0 | 91,2 | 109,5 | 121 | | _ | | | | | | 266 | 121,3 |
| 36 | 40 | | | | | | | | | 67,6 | 77,2 | 96,5 | 115,8 | 135,1 | 143 | | | | | | | 296 | 142,8 |
| Глубин | а (мм) | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 160 | 200 | 240 | 280 | 320 | 400 | 480 | 540 | 600 | 660 | 720 | | |

А4-80 Резьбовой стержень из нержавеющей стали

| Диаметр резьбового стрежня | Диаметр отверстия | | | | | | | | | Глу | убина | анке | ровки | h _{ef} | | | | | | | | h _{ef} разрушение | Расчетная нагрузка F _{d/s} |
|----------------------------------|----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|-------|-----------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------------------------------|---|
| (MM) | (MM) | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 160 | 200 | 240 | 280 | 320 | 400 | 480 | 540 | 600 | 660 | 720 | (mm) | (kN) |
| 8 | 10 | 12,9 | 15,0 | 15,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 73 | 15,7 |
| 10 | 12 | | 17,6 | 20,1 | 22,6 | 24,8 | | | | _ | | | | | | | | | | | | 99 | 24,8 |
| 12 | 14 | | 19,9 | 22,7 | 25,6 | 28,4 | 31,2 | 34,1 | 36,1 | | | | | | | | | | | | | 127 | 36,1 |
| 16 | 18 | | | 29,0 | 32,6 | 36,2 | 39,8 | 43,4 | 47,1 | 50,7 | 57,9 | 67,2 | | | | | | | | | | 186 | 67,2 |
| 20 | 24 | | | 32,8 | 36,9 | 41,1 | 45,2 | 49,3 | 53,4 | 57,5 | 65,7 | 82,1 | 98,5 | 104,8 | | _ | | | | | | 255 | 104,8 |
| 24 | 28 | | | | | 42,2 | 46,5 | 50,7 | 54,9 | 59,1 | 67,6 | 84,5 | 101,3 | 118,2 | 132,1 | | | | | | | 313 | 132,1 |
| 27 | 32 | | | | | | 47,3 | 51,6 | 55,9 | 60,2 | 68,8 | 80,2 | | _ | | | | | | | | 187 | 80,2 |
| 30 | 35 | | | | | | | 52,0 | 56,4 | 60,7 | 69,4 | 86,7 | 98,1 | | | | | | | | | 226 | 98,1 |
| 33 | 38 | | | | | | | | 59,3 | 63,9 | 73,0 | 91,2 | 109,5 | 121,3 | | | | | | | | 266 | 121,3 |
| 36 | 40 | | | | | | | | | 67,6 | 77,2 | 96,5 | 115,8 | 135,1 | 142,8 | | | | | | | 296 | 142,8 |
| Глубин | а (мм) | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 160 | 200 | 240 | 280 | 320 | 400 | 480 | 540 | 600 | 660 | 720 | | |

Арматурные стержни периодического профиля Fyk=500 H/мм²

| Диаметр | Диаметр | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | . h _{ef} | Предел текучести |
|------------------------|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------------|------------------|
| арматурного стержня | отверстия | | | | | | | | | Γ | пуби | на ан | керс | вки h | ef | | | | | | | разрушение | F _{d,s} |
| (MM) | (MM) | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 160 | 200 | 240 | 280 | 320 | 400 | 500 | 560 | 640 | 720 | 800 | (mm) | (kN) |
| 8 | 12 | 8,7 | 10,2 | 11,7 | 13,1 | 14,6 | 16,0 | 17,5 | 19,0 | 20,4 | 21,9 | | | | | | | | | | | 150 | 21,9 |
| 10 | 14 | 10,4 | 12,1 | 13,8 | 15,6 | 17,3 | 19,0 | 20,7 | 22,5 | 24,2 | 27,6 | 34,1 | | | | | | | | | | 198 | 34,1 |
| 12 | 16 | | 13,7 | 15,7 | 17,6 | 19,6 | 21,6 | 23,5 | 25,5 | 27,4 | 31,4 | 39,2 | 47,1 | 49,2 | | | | | | | | 251 | 49,2 |
| 16 | 20 | | | 19,3 | 21,7 | 24,1 | 26,5 | 29,0 | 31,4 | 33,8 | 38,6 | 48,3 | 57,9 | 67,6 | 77,2 | | _ | | | | | 362 | 87,4 |
| 20 | 25 | | | 21,0 | 23,6 | 26,2 | 28,9 | 31,5 | 34,1 | 36,7 | 42,0 | 52,5 | 63,0 | 73,5 | 84,0 | 105,0 | | | | | | 521 | 136,6 |
| 25 | 30 | | | | | 28,3 | 31,1 | 33,9 | 36,8 | 39,6 | 45,2 | 56,6 | 67,9 | 79,2 | 90,5 | 113,1 | 141,4 | | | | | 695 | 196,5 |
| 28 | 35 | | | | | | 33,4 | 36,4 | 39,5 | 42,5 | 48,6 | 60,7 | 72,8 | 85,0 | 97,1 | 121,4 | 151,8 | 170,0 | | | | 882 | 267,8 |
| 32 | 40 | | | | | | | | 43,1 | 46,5 | 53,1 | 66,4 | 79,6 | 92,9 | 106,2 | 132,7 | 165,9 | 185,8 | 212,3 | | _ | 1054 | 349,7 |
| 36 | 44 | | | | | | | | | 52,3 | 59,7 | 74,7 | 89,6 | 104,5 | 119,4 | 149,3 | 186,6 | 209,0 | 238,9 | 268,8 | | 1188 | 443,5 |
| 40 | 50 | | | | | | | | | | 66,4 | 82,9 | 99,5 | 116,1 | 132,7 | 165,9 | 207,4 | 232,3 | 265,4 | 298,6 | 331,8 | 1317 | 546,3 |
| Глубина | (MM) | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 160 | 200 | 240 | 280 | 320 | 400 | 500 | 560 | 640 | 720 | 800 | | |

www.penosil.com

Krimelte OÜ Suur-Paala 10 13619 Tallinn Estonia

tel + 372 605 9300 fax +372 605 9315 info@penosil.com

Нормативные и расчетные сопротивления нагрузки на основании нормативных значений прочности сцепления для hef от 4d (минимальная глубина анкеровки) до 20d

| | | | Бетон без т | рещин | | | | E | Бетон с трец | цинамі | И | |] |
|--------|------------------------------|--------------|------------------------------|----------|-----------------------|-----------|-------------------------------|----------|-----------------------------|------------|----------------------|------------------|-------------------------------------|
| | Нормати сопротивл (кН) | тение | Расчетн сопротивл (кН) | іение | Рекоменду нагрузка | • | Норматив сопротивл (кН) | | Расчетн сопротив (кН) | ление | Рекоменд нагрузка | • | Номинальная глубина анкеровки |
| Размер | Растяжение | Сдвиг | Растяжение | Сдвиг | Растяжение | | Растяжение | Сдвиг | Растяжени | еСдвиг | Растяжени | еСдвиг | ww) |
| (ww) | N_{rk} | V_{rk} | N_{rd} | V_{rd} | N _{rec} | V_{rec} | N _{rk} | V_{rk} | N_{rd} | V_{rd} | N _{rec} | V_{rec} | |
| | 19,30 | | 12,87 | | 9,19 | | | | | | | | 60 |
| 8 | 25,74 | 9,00 | 17,16 | 7,20 | 12,26 | 5,14 | Не примен | OMNI | Не приме | омин | Не приме | нимо | 80 |
| | 51,47 | | 34,31 | | 24,51 | | | | | | | | 160 |
| | 22,62 | | 15,08 | | 10,77 | | 10,40 | | 6,94 | _ | 4,96 | _ | 60 |
| 10 | 33,93 | 15,00 | 22,62 | 12,00 | 16,16 | 8,57 | 15,60 | 15,00 | 10,40 | 12,00 | 7,43 | 857 | 90 |
| | 75,40 | | 50,27 | | 35,90 | | 34,68 | | 23,12 | | 16,52 | | 200 |
| | 29,82 | | 19,88 | | 14,20 | | 13,12 | | 8,75 | _ | 6,24 | _ | 70 |
| 12 | 46,86 | 21,00 | 31,24 | 16,80 | 22,31 | 12,00 | 20,62 | 21,00 | 13,75 | 16,80 | 9,82 | 12,00 | 110 |
| | 102,24 | | 68,16 | | 48,69 | | 44,98 | - ' | 29,98 | - - | 21,42 | - - | 240 |
| | 43,43 | | 28,95 | | 20,68 | | 17,37 | | 11,58 | | 8,27 | | 80 |
| 16 | 67,86 | 39,00 | 45,24 | 31,20 | 32,31 | 22,29 | 27,14 | 39,00 | 18,10 | 31,20 | 12,93 | 22,29 | 125 |
| | 173,72 | | 115,81 | | 82,72 | | 69,50 | - | 46,33 | | 33,10 | | 320 |
| | 55,42 | | 36,95 | | 26,39 | | 21,06 | | 14,04 | _ | 10,00 | _ | 90 |
| 20 | 104,68 | 61,00 | 69,79 | 48,80 | 49,85 | 34,86 | 39,78 | 51,00 | 26,52 | 48,80 | 18,94 | 34,86 | 170 |
| | 246,30 | | 164,20 | | 117,29 | | 93,60 | | 62,40 | | 44,59 | | 400 |
| | 63,33 | | 42,22 | | 30,16 | | | | | | | | 100 |
| 24 | 133,00 | 88,00 | 88,67 | 70,40 | 63,33 | 50,29 | | | | | | | 210 |
| | 304,01 | | 202,67 | | 144,76 | | Ho =numou | | IIo mousso | | IIo mousso | | 480 |
| | 70,91 | | 47,27 | | 33,77 | | Не примен | имо | Не приме | нимо | Не приме | нимо | 110 |
| 27 | 154,72 | 115,00 | 103,15 | 92,00 | 73,68 | 65,71 | | | | | | | 240 |
| | 348,11 | Ī | 232,08 | • | 165,77 | | | | | | | | 540 |
| | 78,04 | | 52,02 | | 37,16 | | | | | | | | 120 |
| 30 | 182,09 | 142,50 | 121,39 | 114,00 | 86,71 | 81,43 | | | | | | | 280 |
| | 390,19 | Ī | 260,12 | • | 185,80 | | | | | | | | 600 |
| | 88,95 | | 59,30 | | 42,36 | | Не примен | имо | Не приме | нимо | Не приме | нимо | 130 |
| 33 | 205,27 | 173,50 | 136,85 | 138,80 | 97,75 | 99,14 | | | | | | | 300 |
| | 451,60 | | 301,07 | | 215,05 | Ī | | | | | | | 660 |
| | 108,57 | | 72,38 | | 51,70 | | | | | | | | 150 |
| 36 | 246,10 | 212,50 | 164,07 | 170,00 | 117,19 | 121,43 | Не примен | омин | Не приме | енимо | Не приме | нимо | 340 |
| | 521,15 | | 347,44 | , | 248,17 | Ţ | | | | | | | 720 |

www.penosil.com

Krimelte OÜ Suur-Paala 10 13619 Tallinn Estonia

tel + 372 605 9300 fax +372 605 9315 info@penosil.com

Коэффициенты прочности сцепления

Влияние прочности бетона на комбинацию сопротивления выдергиванию и разрушению бетона по конусу

| Прочность бетона Н/мм² (МПа) | C15/2O | C20/25 | C25/30 | C30/37 | C35/45 | C40/50 | C45/55 | C50/60 |
|---------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| без трещин fc = | 0,94 | 1,00 | 1,06 | 1,12 | 1,17 | 1,23 | 1,26 | 1,30 |
| с трещинами fc = | 0,96 | 1,00 | 1,03 | 1,05 | 1,06 | 1,07 | 1,08 | 1,09 |

Влияние условий окружающей среды в бетоне без трещин

| | | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 | M33 | M36 |
|--------------------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Темп. I 40 °C / 24 °C | Сухой и влажный | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| Темп. II 80°C / 50°C | Сухой и влажный | 0,90 | 0,88 | 0,87 | 0,86 | 0,85 | 0,84 | 0,83 | 0,82 | 0,81 | 0,80 |

Влияние условий окружающей среды в бетоне с трещинами

| | | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
|-------------------------|--------------------|------------|------|------|------|------|------------|------------|------------|
| Темп. I 40°C / 24°C | Сухой и влажный | нет данных | 0,46 | 0,44 | 0,40 | 0,38 | нет данных | нет данных | нет данных |
| Темп. II 80°C / 50°C | Сухой и влажный | нет данных | 0,45 | 0,43 | 0,40 | 0,38 | нет данных | нет данных | нет данных |

www.penosil.com

Krimelte OÜ Suur-Paala 10 13619 Tallinn Estonia

tel + 372 605 9300 fax +372 605 9315 info@penosil.com

Нормативные и расчетные сопротивления нагрузки для APMATУPHOГO СТЕРЖНЯ на основании нормативных значений прочности сцепления для hef от 4d (мин. глубина анкеровки) до 20d

| | | | Бетон бе: | з трещин | | | | | Бетон с тр | ещинами | | | 1 |
|------------------------|-----------------------------|----------|--------------------|----------|-------------------|-----------|-----------------|----------------------|----------------------------|---------------------|------------------|--------------------|-------------------------------------|
| | Норма: сопротив <i>т</i> | | Расче сопротивл | | Рекомен нагруз | | | тивное 1ение (кН) | Расче сопротив <i>л</i> | етное пение (кН) | | ндуемая ка (кН) | Номинальная глубина анкеровки |
| Арматурный стержень | Растяжен ие | Сдвиг | Растяжен ие | Сдвиг | Растяжен ие | Сдвиг | Растяжен ие | Сдвиг | Растяжен ие | Сдвиг | Растяжен ие | Сдвиг | (MM) |
| ø | N_{rk} | V_{rk} | N_{rd} | V_{rd} | N _{rec} | V_{rec} | N _{rk} | V_{rk} | N _{rd} | V_{rd} | N _{rec} | V_{rec} | |
| | 15,68 | | 8,71 | l I | 6,22 | | | | | | | | 60 |
| 8 | 20,91 | 13,95 | 11,62 | 9,30 | 8,30 | 6,64 | | | | | | | 80 |
| | 41,82 | | 23,23 | | 16,60 | | Не прил | менимо | Не прил | менимо | Не прил | ленимо | 160 |
| | 18,66 | | 10,37 | ı. | 7,41 | | | | | | | | 60 |
| 10 | 27,99 | 21,45 | 15,55 | 14,30 | 11,11 | 10,21 | | | | | | | 90 |
| | 62,20 | | 34,56 | | 24,68 | | | | | | | | 200 |
| | 24,70 | 1 | 13,72 | | 9,80 | | 10,56 | | 5,86 | | 4,19 | | 70 |
| 12 | 38,82 | 31,05 | 21,56 | 20,70 | 15,40 | 14,79 | 16,59 | 31,05 | 9,22 | 20,70 | 6,58 | 14,79 | 110 |
| | 84,69 | | 47,05 | | 33,61 | | 36,19 | | 20,11 | | 14,36 | | 240 |
| | 31,67 | | 17,59 | | 12,57 | | 13,72 | | 7,62 | | 5,45 | | 80 |
| 14 | 45,52 | 42,45 | 25,29 | 28,30 | 18,06 | 20,21 | 19,73 | 42,45 | 10,96 | 28,10 | 7,83 | 20,07 | 115 |
| | 110,84 | | 61,58 | | 43,98 | | 48,03 | | 26,68 | | 19,06 | | 280 |
| | 34,74 | | 19,30 | | 13,79 | | 15,28 | | 8,49 | | 6,06 | | 80 |
| 16 | 54,29 | 55,50 | 30,16 | 37,00 | 21,54 | 26,43 | 23,88 | 55,50 | 13,26 | 37,00 | 9,47 | 26,43 | 125 |
| | 138,97 | | 77,21 | | 55,15 | | 61,12 | | 33,96 | | 24,26 | | 320 |
| | 37,55 | | 20,86 | | 14,90 | ı | 16,51 | | 9,17 | ı | 6,55 | | 80 |
| 18 | 70,40 | 69,66 | 39,11 | 46,44 | 27,94 | 33,17 | 30,96 | 69,66 | 17,20 | 46,44 | 12,29 | 33,17 | 150 |
| | 168,97 | | 93,87 | | 67,05 | | 74,31 | | 41,28 | | 29,49 | | 360 |
| | 36,76 | | 20,42 | | 14,59 | | 19,79 | | 11,00 | | 7,85 | | 90 |
| 20 | 69,43 | 86,55 | 38,57 | 57,70 | 27,55 | 41,21 | 37,39 | 86,55 | 20,77 | 57,70 | 14,84 | 41,21 | 170 |
| | 163,36 | | 90,76 | | 64,83 | | 87,96 | | 48,87 | | 34,91 | | 400 |
| | 44,92 | | 24,96 | | 17,83 | | 24,19 | | 13,44 | | 9,60 | | 100 |
| 22 | 85,36 | 104,01 | 47,42 | 69,34 | 33,87 | 49,53 | 45,96 | 104,00 | 25,53 | 69,34 | 18,24 | 49,53 | 190 |
| , | 197,67 | | 109,82 | | 78,44 | | 106,44 | | 59,13 | | 42,24 | | 440 |
| | 51,05 | | 28,36 | | 20,26 | | 27,49 | | 15,27 | | 10,91 | | 100 |
| 25 | 107,21 | 135,00 | 59,56 | 90,00 | 42,54 | 64,29 | 57,73 | 135,00 | 32,07 | 90,00 | 22,91 | 64,29 | 210 |
| , | 255,26 | | 141,81 | | 101,29 | | 137,45 | | 76,36 | | 54,54 | | 500 |
| | 61,08 | | 33,93 | | 24,24 | | | | | | | | 112 |
| 28 | 152,71 | 168,75 | 84,84 | 112,50 | 60,60 | 80,36 | | | | | | | 280 |
| · | 305,41 | • | 169,67 | 1 | 121,20 | • | llo === | | 110 === | | 110 === | | 560 |
| | 77,21 | | 42,89 | | 30,64 | | не прил | менимо | не при | менимо | Не прил | ленимо | 128 |
| 32 | 193,02 | 220,95 | 107,23 | 147,30 | 76,60 | 105,21 | | | | | | | 320 |
| 1 | 386,04 | • | 214,47 | | 153,19 | • | | | | | | | 640 |
| | | | | | | | | | | | | | |

www.penosil.com

Krimelte OÜ Suur-Paala 10 13619 Tallinn

tel + 372 605 9300 fax +372 605 9315 info@penosil.com

Коэффициенты прочности сцепления – АРМАТУРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ

Влияние прочности бетона на комбинацию сопротивления выдергиванию и разрушению бетона по конусу

| Прочность бетона Н/мм² (МПа) | C15/20 | C20/25 | C25/30 | C30/37 | C35/45 | C40/50 | C45/55 | C50/60 |
|---------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| без трещин fc = | 0,94 | 1,00 | 1,06 | 1,12 | 1,17 | 1,23 | 1,26 | 1,30 |
| с трещинами fc = | 0,96 | 1,00 | 1,03 | 1,05 | 1,06 | 1,07 | 1,08 | 1,09 |

Влияние условий окружающей среды в бетоне без трещин

| | | Ø 8 | Ø 10 | Ø 12 | Ø 14 | Ø 16 | Ø 18 | Ø 20 | Ø 22 | Ø 25 | Ø 28 | Ø 32 |
|---------------------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Темп. I 40 °C / 24 °C | Сухой и влажный | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| Темп. II 80 °C / 50 °C | Сухой и влажный | 0,90 | 0,90 | 0,88 | 0,88 | 0,88 | 0,86 | 0,86 | 0,86 | 0,86 | 0,84 | 0,84 |

Влияние условий окружающей среды в бетоне с трещинами

| | | Ø 8 | Ø 10 | Ø 12 | Ø 14 | Ø 16 | Ø 18 | Ø 20 | Ø 22 | Ø 25 | Ø 28 | Ø 32 |
|--------------------------|--------------------|---------------|---------------|------|------|------|------|------|------|------|---------------|---------------|
| Темп. I 40 °C / 24 °C | Сухой и влажный | нет данных | нет данных | 0,43 | 0,43 | 0,43 | 0,43 | 0,53 | 0,53 | 0,53 | нет данных | нет данных |
| Темп. II 80°C / 50°C | Сухой и влажный | нет данных | нет данных | 0,38 | 0,38 | 0,38 | 0,38 | 0,46 | 0,46 | 0,46 | нет данных | нет данных |

Свойства материала для других марок резьбовых и арматурных стержней

| | Резьбовой стержень, марка 8.8 | | Резьбовой стержень, марка 10.9 | | | і стержень, а A4-70 | Резьбовой стержень, марка A4-80 | | |
|--------------------|----------------------------------|--------------------|-----------------------------------|---------------------|-------------------|------------------------|------------------------------------|--------------------|--|
| Диаметр резьбового | N _{rk,s} | N _{rd, s} | N _{rk,s} | N _{rd} , s | N _{rk,s} | N _{rd, s} | N _{rk,s} | N _{rd, s} | |
| стрежня (мм) | (ĸH) | (ĸH) | (ĸH) | (ĸH) | (ĸH) | (ĸH) | (ĸH) | (ĸH) | |
| M8 | 29,2 | 19,5 | 38,1 | 27,2 | 25,6 | 13,7 | 29,2 | 15,6 | |
| M10 | 46,4 | 30,9 | 60,3 | 43,1 | 40,6 | 21,7 | 46,4 | 24,8 | |
| M12 | 67,4 | 44,9 | 87,7 | 62,6 | 59,0 | 31,6 | 67,4 | 36,0 | |
| M16 | 125,6 | 83,7 | 163,0 | 116,4 | 109,9 | 58,8 | 125,7 | 67,2 | |
| M20 | 196,1 | 130,7 | 255,0 | 182,1 | 171,5 | 91,7 | 196,0 | 104,8 | |
| M24 | 282,5 | 188,3 | 367,0 | 262,1 | 247,1 | 132,1 | 293,0 | 132,1 | |
| M27 | 367,0 | 244,7 | 477,4 | 341,0 | 229,4 | 80,2 | 229,4 | 80,2 | |
| M30 | 448,8 | 299,2 | 583,0 | 416,4 | 280,6 | 98,1 | 280,6 | 98,1 | |
| M36 | 653,6 | 435,7 | 849,7 | 606,9 | 408,4 | 142,8 | 408,4 | 142,8 | |

= Предел прочности при растяжении 500 Н/мм²

| | | Резьбовой стержень, марка 8.8 | | і стержень, а 10.9 | | стержень, A4-70 | Резьбовой стержень, марка А4-80 | | |
|--------------------|--------------------|----------------------------------|--------------------|-----------------------|--------------------|--------------------|------------------------------------|--------------------|--|
| Диаметр резьбового | V _{rk, s} | V _{rd, s} | V _{rk, s} | V _{rd, s} | V _{rk, s} | V _{rd, s} | V _{rk, s} | V _{rd, s} | |
| стрежня (мм) | (ĸH) | (ĸH) | (ĸH) | (ĸH) | (ĸH) | (ĸH) | (ĸH) | (ĸH) | |
| M8 | 14,6 | 11,7 | 19,0 | 15,2 | 12,8 | 8,2 | 14,6 | 9,4 | |
| M10 | 23,2 | 18,6 | 30,2 | 24,1 | 20,3 | 13,0 | 23,2 | 14,9 | |
| M12 | 33,7 | 27,0 | 43,8 | 35,1 | 29,5 | 18,9 | 33,7 | 21,6 | |
| M16 | 62,8 | 50,2 | 81,6 | 65,3 | 55,0 | 35,2 | 62,8 | 40,3 | |
| M20 | 98,0 | 78,4 | 127,4 | 101,9 | 85,8 | 55,0 | 98,0 | 62,8 | |
| M24 | 141,2 | 113,0 | 183,6 | 146,8 | 123,6 | 79,2 | 141,2 | 90,5 | |
| M27 | 183,5 | 146,8 | 238,7 | 191,0 | 114,7 | 48,4 | 114,7 | 48,4 | |
| M30 | 224,4 | 179,5 | 291,5 | 215,9 | 140,3 | 59,2 | 140,3 | 59,2 | |

www.penosil.com

Krimelte OÜ Suur-Paala 10 13619 Tallinn Estonia

tel + 372 605 9300 fax +372 605 9315 info@penosil.com

| M36 | 326,8 | 261,4 | 424,8 | 283,2 | 20 | 4,2 | 86,2 | 204,2 | 86,2 | | | | |
|-----------------|--------------|--------------------|--------------|--------------------|-------------|-------|--------------------|-----------------|--------------------|--|-------|--|-------|
| | | Арматурный | стержень BSt | 500 согласно D | IN 488 | Армат | урный стерж | ень BSt 500 cor | ласно DIN 488 | | | | |
| Диаметр арматур | ного стержня | N _{rk, s} | s | N _{rd, s} | | | V _{rk, s} | | V _{rd, s} | | | | |
| (MM |) | (кН) |) | (кН) | | | (ĸH) | | (кН) | | | | |
| 8 | | 28,0 |) | 20,0 | | | 14,0 | | 9,3 | | | | |
| 10 | | 43,0 | | 30,7 | | 21,5 | | | 14,3 | | | | |
| 12 | | 62,0 |) | 44,3 | • | | 31,0 | | 20,7 | | | | |
| 14 | | 84,4 | | 67,0 | | 42,5 | | | 28,3 | | | | |
| 16 | | 111,0 | | 79,3 | | 55,5 | | | 37,0 | | | | |
| 18 | | 139,5 | | 100,0 | | 70,0 | | | 46,7 | | | | |
| 20 | | 173,0 | 0 | 123,6 | | 86,5 | | | 57,7 | | | | |
| 22 | | 208, | 3 | 149,3 | | | 104,5 | | 69,7 | | | | |
| 25 | | 270,0 | 270,0 | | 192,9 | | 192,9 | | 135,0 | | 90,0 | | |
| 28 | | 339,0 | 339,0 | | 242,1 169,0 | | 242,1 | | 242,1 | | 169,0 | | 112,7 |
| 32 | | 442 | | 315,7 | | | 221 | | 147,3 | | | | |
| 36 | 36 | | 2 | 443,5 | | 281,6 | | | 187,7 | | | | |
| 40 | | 693, | 8 | 546,3 | · | | 346,9 | | 231,3 | | | | |

Влияние интервала между анкерами – растяжение

| Интервал между анкерами | | Диаметр резьбового / арматурного стержня | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|
| (ww) | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 24 | 27 | 30 | 33 | 36 | 40 | |
| 40 | 0,64 | | | | | | | | | | | |
| 50 | 0,67 | 0,63 | | | | | | | | | | |
| 60 | 0,70 | 0,65 | 0,63 | | | | | | | | | |
| 70 | 0,73 | 0,67 | 0,64 | | | | | | | | | |
| 80 | 0,76 | 0,69 | 0,66 | 0,63 | | | | | | | | |
| 90 | 0,79 | 0,72 | 0,68 | 0,64 | | | | | | | | |
| 100 | 0,82 | 0,74 | 0,70 | 0,65 | 0,63 | | | | | | | |
| 120 | 0,87 | 0,79 | 0,74 | 0,68 | 0,65 | 0,63 | | | | | | |
| 150 | 0,96 | 0,86 | 0,80 | 0,73 | 0,68 | 0,65 | 0,64 | 0,63 | | | | |
| 160 | 1,00 | 0,88 | 0,82 | 0,74 | 0,70 | 0,66 | 0,65 | 0,63 | 0,62 | | 0,63 | |
| 180 | | 0,93 | 0,86 | 0,77 | 0,72 | 0,68 | 0,65 | 0,65 | 0,64 | 0,64 | 0,64 | |
| 200 | | 1,00 | 0,90 | 0,80 | 0,74 | 0,69 | 0,67 | 0,66 | 0,65 | 0,65 | 0,65 | |
| 225 | | | 0,95 | 0,84 | 0,77 | 0,72 | 0,69 | 0,68 | 0,67 | 0,67 | 0,66 | |
| 240 | | | 1,00 | 0,86 | 0,79 | 0,73 | 0,71 | 0,69 | 0,69 | 0,68 | 0,67 | |
| 250 | | | | 0,87 | 0,80 | 0,74 | 0,72 | 0,70 | 0,70 | 0,68 | 0,68 | |
| 275 | | | | 0,91 | 0,83 | 0,76 | 0,74 | 0,72 | 0,72 | 0,70 | 0,69 | |
| 280 | | | | 0,92 | 0,84 | 0,77 | 0,75 | 0,73 | 0,72 | 0,70 | 0,69 | |
| 300 | | | | 0,95 | 0,86 | 0,79 | 0,76 | 0,74 | 0,74 | 0,72 | 0,71 | |
| 320 | | | | 1,00 | 0,88 | 0,81 | 0,78 | 0,76 | 0,75 | 0,73 | 0,72 | |
| 350 | | | | | 0,92 | 0,83 | 0,81 | 0,78 | 0,78 | 0,75 | 0,73 | |
| 400 | | | | | 1,00 | 0,88 | 0,86 | 0,82 | 0,82 | 0,78 | 0,76 | |
| 440 | | | | | | 0,92 | 0,89 | 0,85 | 0,85 | 0,81 | 0,79 | |
| 460 | | | | | | 1,00 | 0,91 | 0,87 | 0,87 | 0,82 | 0,80 | |
| 500 | | | | | | | 0,95 | 0,90 | 0,90 | 0,85 | 0,82 | |
| 540 | | | | | | | 1,00 | 0,93 | 0,93 | 0,88 | 0,84 | |
| 560 | | | | | | | | 1,00 | 0,95 | 0,89 | 0,86 | |
| 620 | | | | | | | | | 1,00 | 0,93 | 0,89 | |
| 660 | | | | | | | | | | 1,00 | 0,91 | |
| 720 | | | | | | | | | | | 1,00 | |

Влияние расстояния от края – растяжение

| Расстояние от края | | Ді | иамет | р резь | бовог | o / ap | матур | ного (| терж | ня | |
|-----------------------|------|------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|------|------|------|
| (MM) | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 24 | 27 | 30 | 33 | 36 | 40 |
| 40 | 0,64 | | | | | | | | | | |
| 50 | 0,73 | 0,63 | | | | | | | | | |
| 60 | 0,82 | 0,70 | 0,63 | | | | | | | | |
| 70 | 0,90 | 0,77 | 0,68 | | | | | | | | |
| 80 | 1,00 | 0,84 | 0,74 | 0,63 | | | | | | | |
| 90 | | 0,91 | 0,80 | 0,67 | | | | | | | |
| 100 | | 1,00 | 0,86 | 0,71 | 0,63 | | | | | | |
| 110 | | | 0,92 | 0,76 | 0,66 | | | | | | |
| 120 | | | 1,00 | 0,80 | 0,70 | 0,64 | | | | | |
| 140 | | | | 0,89 | 0,77 | 0,67 | 0,63 | 0,63 | | | |
| 160 | | | | 1,00 | 0,84 | 0,72 | 0,70 | 0,65 | 0,62 | | |
| 180 | | | | | 0,91 | 0,78 | 0,75 | 0,66 | 0,70 | 0,67 | 0,68 |
| 200 | | | | | 1,00 | 0,84 | 0,81 | 0,76 | 0,76 | 0,78 | 0,71 |
| 220 | | | | | | 0,89 | 0,86 | 0,81 | 0,81 | 0,82 | 0,75 |
| 240 | | | | | | 1,00 | 0,92 | 0,86 | 0,86 | 0,87 | 0,78 |
| 270 | | | | | | | 1,00 | 0,94 | 0,94 | 0,93 | 0,83 |
| 280 | | | | | | | | 1,00 | 0,97 | 0,96 | 0,85 |
| 310 | | | | | | | | | 1,00 | 0,98 | 0,90 |
| 330 | | | | | | | | | | 1,00 | 0,93 |
| 360 | | | | | | , | | , | , | | 1,00 |

www.penosil.com

Krimelte OÜ Suur-Paala 10 13619 Tallinn Estonia

tel + 372 605 9300 fax +372 605 9315 info@penosil.com

www.penosil.com

Krimelte OÜ Suur-Paala 10 13619 Tallinn

tel + 372 605 9300 fax +372 605 9315 info@penosil.com

Влияние расстояния от края - сдвиг

| Расстояние от края | | Диаметр резьбового / арматурного стержня | | | | | | | | | |
|--------------------|------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| (MM) | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 24 | 27 | 30 | 33 | 36 | 40 |
| 40 | 0,25 | | | | | | | | | | |
| 50 | 0,44 | 0,30 | | | | | | | | | |
| 60 | 0,63 | 0,48 | 0,30 | | | | | | | | |
| 70 | 0,81 | 0,65 | 0,44 | | | | | | | | |
| 80 | 1,00 | 0,83 | 0,58 | 0,40 | | | | | | | |
| 90 | | 1,00 | 0,72 | 0,53 | | | | | | | |
| 100 | | | 0,86 | 0,67 | 0,35 | | | | | | |
| 110 | | | 1,00 | 0,80 | 0,44 | | | | | | |
| 125 | | | | 1,00 | 0,58 | 0,35 | | | | | |
| 140 | | | | | 0,72 | 0,46 | 0,44 | 0,30 | | | |
| 160 | | | | | 0,91 | 0,62 | 0,57 | 0,35 | 0,34 | | |
| 180 | | | | | 1,00 | 0,77 | 0,69 | 0,46 | 0,41 | 0,33 | |
| 200 | | | | | | 0,92 | 0,82 | 0,57 | 0,50 | 0,42 | 0,32 |
| 220 | | | | | | 1,00 | 0,94 | 0,68 | 0,59 | 0,51 | 0,53 |
| 240 | | | | | | | 1,00 | 0,78 | 0,68 | 0,60 | 0,59 |
| 280 | | | | | | | | 1,00 | 0,86 | 0,78 | 0,72 |
| 310 | | | | | | | | | 1,00 | 0,91 | 0,82 |
| 330 | | | | | | | | | | 1,00 | 0,89 |
| 360 | | | | | | | | | | | 1,00 |

Последующие соединения арматурных стержней

Минимальная длина анкера 1) и длина соединения внахлест для C20/25 и максимальная длина монтажа (Imax)

| Арі | матурный стержень | 1 (2222) | l (2000) | l (****) |
|-----------------------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------|
| Ø d _s (mm) | f _{y,k} (H/mm²) | l _{b,min} (MM) | l _{0,min} (MM) | I _{max,min} (MM) |
| 8 | 500 | 163 | 200 | 1000 |
| 10 | 500 | 204 | 204 | 1000 |
| 12 | 500 | 170 | 200 | 1200 |
| 14 | 500 | 198 | 210 | 1400 |
| 16 | 500 | 227 | 240 | 1600 |

¹⁾ В соответствии со стандартом EN 1992-1-1:2004 $I_{b,min}$ (8,6) и $I_{0,min}$ (8,11) в условиях хорошего сцепления и a_{δ} = 1,0 при максимальном напряжении текучести для арматурного стержня B500 B и γ_{M} = 1,15

Расчетные значения предельной прочности сцепления fbd в H/мм² для всех методов сверления при благоприятных условиях

| Арматурный стержень Ø | | Класс бетона | | | | | | | | | | |
|--------------------------|--------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|--|--|
| Ø ds | C12/15 | C16/20 | C20/25 | C25/30 | C30/37 | C35/45 | C40/50 | C45/60 | C50/60 | | | |
| 8 mm | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | | | |
| 10 mm | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | | | |
| 12 MM | 1,6 | 2 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | | | |
| 14 mm | 1,6 | 2 | 2,3 | 2,7 | 3 | 3,4 | 3,4 | 3,4 | 3,4 | | | |
| 16 mm | 1,6 | 2 | 2,3 | 2,7 | 3 | 3,4 | 3,7 | 4 | 4,3 | | | |

¹⁾ Табличные значения для fbd действительны в условиях хорошего сцепления в соответствии со стандартом EN1992-1-1:2004. При иных условиях сцепления значения fbd следует умножать на 0,7.

www.penosil.com

Krimelte OÜ Suur-Paala 10 13619 Tallinn Estonia

tel + 372 605 9300 fax +372 605 9315 info@penosil.com

www.penosil.com

Krimelte OÜ Suur-Paala 10 13619 Tallinn

tel + 372 605 9300 fax +372 605 9315 info@penosil.com

Последующие соединения арматурных стержней

Значения для предварительного расчета анкеровки

| | α ₁ : | $=\alpha_2=\alpha_3=\alpha_4=\alpha_5=1,0$ | | α₂ или α₅=0.7; α1=α3=α4=1,0 | | | | | |
|-------------------------------|---------------------------------|--|----------------|------------------------------------|--|----------------|--|--|--|
| Арматурный стержень – Ø ds | Длина анкеровки I _{bd} | Расчетное значение N _{rd} | Объем раствора | Длина анкеровки І _{ьа} | Расчетное значение N _{rd} | Объем раствора | | | |
| (MM) | (MM) | (кН) | (мл) | (ww) | (кН) | (мл) | | | |
| | 163* | 6,55 | 12 | 163* | 9,42 | 12 | | | |
| 8 | 180 | 7,23 | 14 | 175 | 10,11 | 13 | | | |
| 8 | 250 | 10,05 | 19 | 190 | 10,98 | 14 | | | |
| | 378 | 15,19 | 28 | 265 | 15,31 | 20 | | | |
| | 204* | 10,25 | 18 | 204* | 14,73 | 18 | | | |
| | 220 | 11,05 | 20 | 220 | 15,89 | 20 | | | |
| 10 | 310 | 15,57 | 28 | 240 | 17,33 | 22 | | | |
| | 390 | 19,59 | 35 | 280 | 20,22 | 25 | | | |
| | 473 | 23,76 | 43 | 331 | 23,90 | 30 | | | |
| | 170* | 14,74 | 18 | 170* | 21,06 | 18 | | | |
| | 270 | 23,41 | 29 | 230 | 28,49 | 24 | | | |
| 12 | 370 | 32,08 | 39 | 280 | 34,68 | 30 | | | |
| | 470 | 40,75 | 50 | 340 | 42,12 | 36 | | | |
| | 567 | 49,16 | 60 | 397 | 49,18 | 42 | | | |
| | 198* | 20,03 | 24 | 198* | 28,61 | 24 | | | |
| | 310 | 31,36 | 37 | 260 | 37,57 | 31 | | | |
| 14 | 430 | 43,5 | 52 | 330 | 47,69 | 40 | | | |
| | 550 | 55,64 | 66 | 400 | 57,81 | 48 | | | |
| | 662 | 66,97 | 80 | 463 | 66,91 | 56 | | | |
| | 227* | 26,24 | 31 | 227* | 37,49 | 31 | | | |
| | 360 | 41,62 | 49 | 300 | 49,55 | 41 | | | |
| 16 | 490 | 56,65 | 67 | 380 | 62,76 | 52 | | | |
| | 620 | 71,68 | 84 | 450 | 74,32 | 61 | | | |
| | 756 | 87,4 | 103 | 529 | 87,37 | 72 | | | |

^{*} Минимальная длина анкеровки. Расчетные значения действительны при «хороших условиях сцепления» в соответствии со стандартом EN 1992-1-1.

При всех остальных условиях следует умножать на 0,7. Объем раствора найден по формуле: $V = 1,2 \times (d^2_0 - d^2_d) \times \Pi \times Ib / 4$

www.penosil.com

Krimelte OÜ Suur-Paala 10 13619 Tallinn

tel + 372 605 9300 fax +372 605 9315 info@penosil.com

Последующие соединения арматурных стержней

Значения для предварительного расчета соединений внахлест

| | α_1 = α_2 = α_3 = α_4 = α_5 =1,0 | | | α₂ или α₅=0.7; α=α3=α4=1,0 | | |
|-------------------------------|---|--|----------------|------------------------------------|--|----------------|
| Арматурный стержень – Ø ds | Длина анкеровки I _{db} | Расчетное значение N _{rd} | Объем раствора | Длина анкеровки І _{ьа} | Расчетное значение N _{rd} | Объем раствора |
| (MM) | (ww) | (ĸH) | (мл) | (ww) | (кН) | (мл) |
| | 200 | 8,04 | 15 | 200 | 11,56 | 15 |
| | 240 | 9,65 | 18 | 220 | 12,71 | 17 |
| 8 | 290 | 11,66 | 22 | 230 | 13,29 | 17 |
| | 378 | 15,19 | 29 | 265 | 15,31 | 20 |
| | 204 | 10,25 | 18 | 204 | 14,73 | 18 |
| | 270 | 13,56 | 24 | 230 | 16,61 | 21 |
| 10 | 340 | 17,08 | 31 | 270 | 19,50 | 24 |
| | 400 | 20,10 | 36 | 300 | 21,67 | 27 |
| | 473 | 23,76 | 43 | 331 | 23,90 | 30 |
| | 200 | 17,33 | 21 | 200 | 24,77 | 21 |
| | 290 | 25,13 | 31 | 250 | 30,97 | 26 |
| 12 | 380 | 32,93 | 40 | 300 | 37,16 | 32 |
| | 480 | 41,60 | 51 | 350 | 43,35 | 37 |
| | 567 | 49,14 | 60 | 397 | 49,18 | 42 |
| | 210 | 21,24 | 25 | 210 | 30,35 | 25 |
| | 320 | 32,37 | 39 | 270 | 39,02 | 33 |
| 14 | 440 | 44,51 | 53 | 340 | 49,13 | 41 |
| | 550 | 55,64 | 66 | 400 | 57,81 | 48 |
| | 662 | 66,97 | 80 | 463 | 66,91 | 56 |
| | 240 | 27,75 | 33 | 240 | 39,64 | 33 |
| | 370 | 42,78 | 50 | 310 | 51,2 | 42 |
| 16 | 500 | 57,81 | 68 | 380 | 62,76 | 52 |
| | 630 | 72,83 | 86 | 460 | 75,97 | 62 |
| | 756 | 87,4 | 103 | 529 | 87,37 | 72 |

^{*} Минимальная длина анкеровки. Расчетные значения действительны при «хороших условиях сцепления» в соответствии со стандартом EN 1992-1-1.

При всех остальных условиях следует умножать на 0,7. Объем раствора найден по формуле: $V = 1,2 \times (d^2_0 - d^2_d) \times \Pi \times Ib / 4$

Krimelte OÜ Suur-Paala 10 13619 Tallinn

tel + 372 605 9300 fax +372 605 9315 info@penosil.com

Схемы последующего монтажа арматурных стержней

Примеры применения арматурных стержней, установленных вклейкой

Рисунок 1: Нахлесточные соединения в плитах и балках

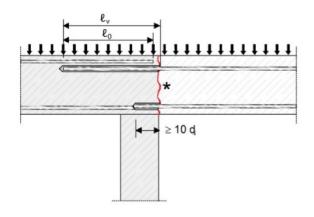


Рисунок 2: Нахлесточное соединение в фундаменте колонны или стены, где арматурные стержни находятся под растягивающим напряжением.

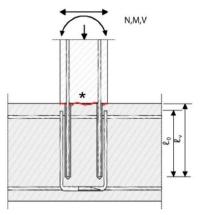


Рисунок 3: Торцевая анкеровка плит или балок с простой опорой.

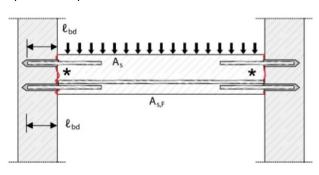


Рисунок 4: Соединение арматурных стержней в деталях, находящихся в основном под сжимающим напряжением. Арматурные стержни находятся под сжимающим напряжением.

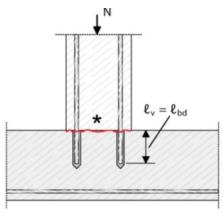
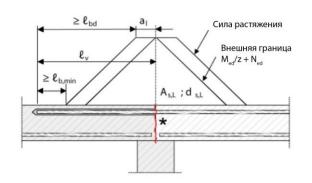


Рисунок 5: Анкеровка арматуры для компенсации действующей силы растяжения.



* Шероховатое соединение

Примечание к рисункам 1 – 5:

На рисунках не показано поперечной арматуры, в соответствии с требованиями ЕС 2 должна присутствовать поперечная арматура.

Передача усилий сдвига между старым и новым бетоном должна соответствовать требованиям ЕС2. Описание установленных вклейкой арматурных стержней и нахлесточных соединений приведено в приложениях 4 и 5.

www.penosil.com

Krimelte OÜ Suur-Paala 10 13619 Tallinn Estonia

tel + 372 605 9300 fax +372 605 9315 info@penosil.com

www.penosil.com

Krimelte OÜ Suur-Paala 10 13619 Tallinn

tel + 372 605 9300 fax +372 605 9315 info@penosil.com

Минимальное время затвердевания

| Температура бетона | Рабочее время (время гелеобразования) | Минимальное время затвердевания в сухом бетоне | Минимальное время затвердевания во влажном бетоне |
|--------------------|---------------------------------------|--|---|
| - 10 °C * | 50 мин | 240 мин | ×2 |
| -5 °C * | 40 мин | 180 мин | ×2 |
| 5 °C | 20 мин | 90 мин | ×2 |
| 15 °C | 9 мин | 60 мин | ×2 |
| 25 °C | 5 мин | 30 мин | ×2 |
| 35 °C | 3 мин | 20 мин | ×2 |

^{*} Температура смолы должна быть не менее 20 °C

- Полное затвердевание через 24 часа
- Все спецификации основаны на смесителе, входящем в комплект

Диапазон температур

| Диапазон температур | Рабочая температура бетона | Максимальная долговременная температура бетона | Максимальная кратковременная температура бетона |
|---------------------|----------------------------|--|---|
| Диапазон I | -40+40 °C | +24 °C | +40 °C |
| Диапазон II | -40+80 °C | +50 °C | +80 °C |

Диапазон рабочих температур: диапазон температур окружающей среды после монтажа и в течение срока службы анкера.

Кратковременная температура: температуры в диапазоне рабочих температур, которые изменяются в течение коротких интервалов, например, циклы день/ночь и циклы замерзания/оттаивания.

Долговременная температура: температура в диапазоне рабочих температур, которая остается приблизительно постоянной в течение значительных периодов времени.

Долговременные температуры включают в себя постоянные или почти постоянные температуры, например, такие, которые наблюдаются на холодильных складах или рядом с отопительными установками.

Физические свойства

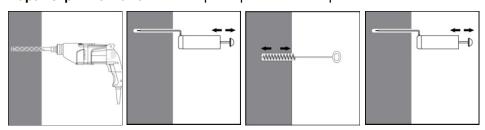
| | Н/мм² (МПа) | Метод испытаний |
|---------------------------------|-------------|-----------------------|
| Прочность при сжатии | 73,0 | EN ISO 604 / ASTM 695 |
| Прочность при изгибе | 25,0 | EN ISO 178/ASTM 790 |
| Модуль упругости при изгибе | 3850,0 | EN ISO 178/ASTM 790 |
| Предел прочности при растяжении | 14,6 | EN ISO 527/ASTM 638 |
| Модуль упругости | 8029,7 | EN ISO 527/ASTM 638 |
| Содержание ЛОС | Класс А+ | - |

www.penosil.com

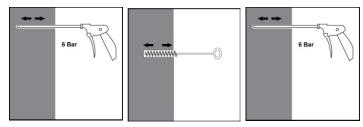
Krimelte OÜ Suur-Paala 10 13619 Tallinn

tel + 372 605 9300 fax +372 605 9315 info@penosil.com

Параметры монтажа: чистка просверленного отверстия и монтаж

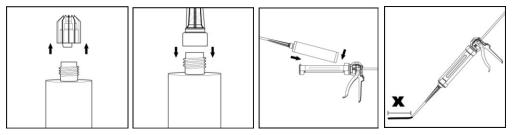


Просверлите отверстие в основании на необходимую глубину анкеровки, используя сверло соответствующего размера с наконечником из твердого сплава. Очистка просверленного отверстия. Непосредственно перед установкой анкера в отверстии не должно быть пыли и мусора. Для продувки просверленных отверстий диаметром $d_0 \le 24$ мм и глубиной анкеровки $h_{ef} \le 10$ с следует использовать ручной насос. Продуйте отверстие не менее 4 раз с самого дна, используя при необходимости удлинитель. Почистите 4 раза щеткой подходящего размера (см. таблицу 6): вставьте стальную щетку в отверстие до упора (при необходимости используйте удлинитель) и вращательными движениями вытяните ее. Снова продуйте ручным насосом не менее 4 раз.



Очистка отверстий сжатым воздухом для всех диаметров d₀ и всех глубин

Продуйте отверстие 2 раза с самого дна (при необходимости используйте удлинитель для сопла) по всей длине сжатым воздухом, не содержащим масла (мин. 6 бар при расходе 6 м³/ч). Почистите 2 раза щеткой подходящего размера (см. таблицу 6): вставьте стальную щетку в отверстие до упора (при необходимости используйте удлинитель) и вращательными движениями вытяните ее. (X 2) Снова продуйте сжатым воздухом не менее 2 раз.

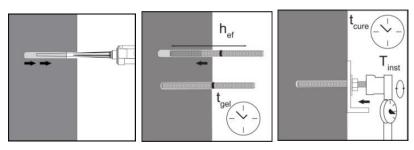


Открутите резьбовую крышку с картриджа. Плотно присоедините смесительную насадку. Не модифицируйте смеситель каким-либо образом. Убедитесь, что смесительный элемент находится внутри смесителя. Используйте только прилагаемый смеситель. Вставьте картридж в пистолетдозатор. Выдавите некоторое количество смолы из картриджа до появления смеси однородного цвета. Поместите первые выдавленные 12 мл смолы в отходы. Обратите внимание, что после каждой замены смесителя первые 12 мл смолы следует поместить в отходы, чтобы получить однородный по цвету состав.

www.penosil.com

Krimelte OÜ Suur-Paala 10 13619 Tallinn

tel + 372 605 9300 fax +372 605 9315 info@nenosil.com



Выдавите клей в отверстие, начиная с самого дна, медленно вытаскивая смеситель из отверстия при каждом нажатии на спусковой крючок. Заполните отверстие примерно на 2/3, чтобы гарантировать, что кольцевой зазор между анкером и бетоном будет полностью заполнен клеем по всей глубине анкеровки. Перед использованием убедитесь, что резьбовой стержень сухой и не содержит следов загрязнения. Установите резьбовой стержень на требуемую глубину анкеровки в течение рабочего времени tgel (время гелеобразования). Рабочее время tgel приведено в таблице 7. Анкер можно нагружать после истечения времени затвердевания tcure (см. таблицу 7). Прикладываемый момент затяжки не должен превышать значений Ттах, приведенных в таблице 1.

Очистка

Для удаления неотвердевшего клея используйте чистящие салфетки PENOSIL Premium Cleaning Wipes или органические растворители, например, ацетон или уайт-спирит. Отвердевший герметик следует удалить механически.

Технические данные

| Основное вещество: | | Ненасыщенный полиэфир, без содержания стирола |
|---------------------------------|--------------|--|
| Плотность: | (ISO 2811-1) | Прибл. 1,61 г/мл |
| Прочность при сжатии: | (EN ISO 604) | 73 H/mm² |
| Модуль упругости при изгибе: | (EN ISO 178) | 3850 H/мм² |
| Прочность при изгибе: | (EN ISO 178) | 25,0 H/мм² |
| Предел прочности при растяжении | (EN ISO 527) | 14,6 H/мм² |
| Модуль упругости: | (EN ISO 527) | 8029,7 H/мм² |
| Эмиссия ЛОС: | | Класс А+ |

Данные значения могут варьироваться в зависимости от факторов окружающей среды, таких как температура, влажность и тип оснований. Время, необходимое для полного затвердевания, может увеличиться при низкой температуре, низкой влажности или более толстом слое клея.

Цвет

Серый.

Упаковка

Коаксиальные картриджи 300 мл, 12 шт. в коробке

Условия хранения

Хранить продукт при температуре +5...+25 °C.

Срок годности продукта составляет 18 месяцев с даты изготовления.

www.penosil.com

Krimelte OÜ Suur-Paala 10 13619 Tallinn

tel + 372 605 9300 fax +372 605 9315 info@penosil.com

Требования безопасности

Во время применения обеспечить достаточную вентиляцию. Избегать попадания на кожу и в глаза. В случае попадания в глаза немедленно промыть глаза большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью. Хранить в недоступном для детей месте. Дополнительная информация содержится в паспорте безопасности продукта (SDS).

Примечание! Инструкции в настоящей документации основываются на испытаниях, проведенных изготовителем, и предоставляются с наилучшими намерениями. Вследствие многообразия материалов и базовых поверхностей, а также различных вариантов нанесения, которые изготовитель не может контролировать, изготовитель не несет ответственности за полученные результаты. Рекомендуется протестировать совместимость продукта на месте применения.